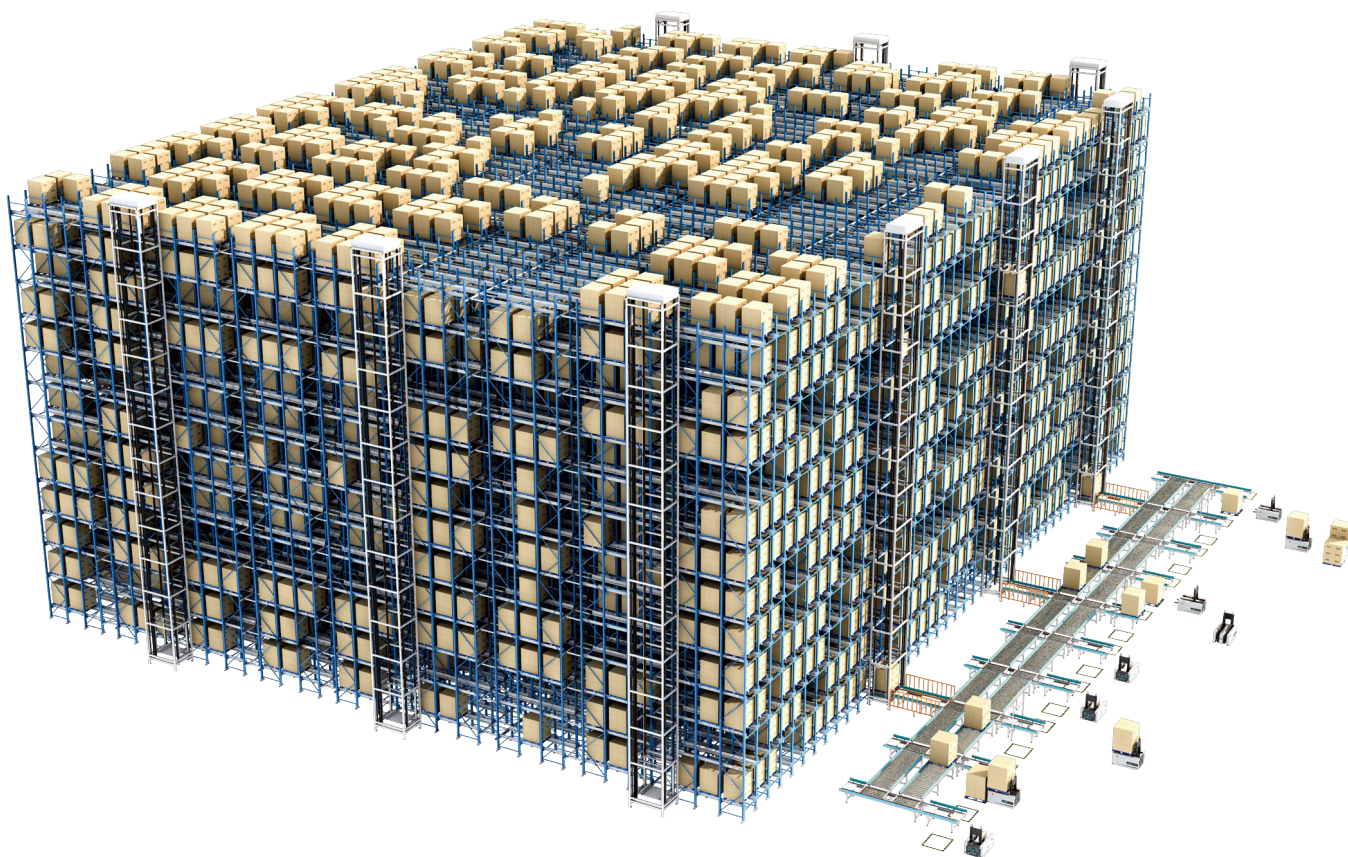


智能四向穿梭车

密集存储系统解决方案



www.mw-robot.com



智能四向穿梭车柔性解决方案

智能四向穿梭车,是基于整托货物立体库密集存储而研发的仓储机器人设备,可实现四向运行、自动作业、集群调度、自动充电等多种功能,配合提升机、输送线等其他设备,RCS、WCS、WMS等多种系统,组合成密集存储全自动立体仓库,适配于食品、医药、汽车、新能源等行业密集存储场景需求。

产品优势



精准高效

行驶与定位精度 $\pm 2\text{mm}$
行驶速度可达 1.5m/s



高密度存储

多进深密集存储
比平面库容量提高3~4倍



视觉赋能

通过对环境的实时感知,检测货物超托,规避货物倾覆风险
检测货物跌落,实时视频流传输终端,人工及时判断处理,保证作业效率及安全



稳定运行 灵活穿梭

四向行驶,货物原地水平换向
适用于多种复杂的场景



智能调度

云端调度,任务路径优化
多设备实时高效调度





关键参数

基本参数	型 号	Z1
	尺 寸	1300x980x136
	额定载重	1500kg
	托盘宽度	1200-1300mm
	托盘长度	1000-1300mm
	顶升高度	42mm
	设备自重	400kg
	适应环境	-10°C~50°C
运动性能	控制方式	手动/自动
	运动性能	四向行驶
	顶升方式	液压升顶
	驱动方式	液压驱动
	行驶速度	1.5m/s
	定位精度	≤ 2mm
	换向时间	4s
电池性能	电池类型	磷酸铁锂
	电 能	48V/40Ah
	续航时间 / 充电时间	6~8h/1.5h
	充电方式	自动/手动
行车安全	定位异常保护	●
	部件故障保护	●
	防碰撞检测	●
	HMI人机界面	●



具备

支持车型尺寸定制，以项目需求为准



系统功能



原地换向



多车调度



智能动态管理



路径规划



货物跌落检测



货物超托检测



轨道异物检测



温度感知



模块化配置



安全系统



货物有无检测



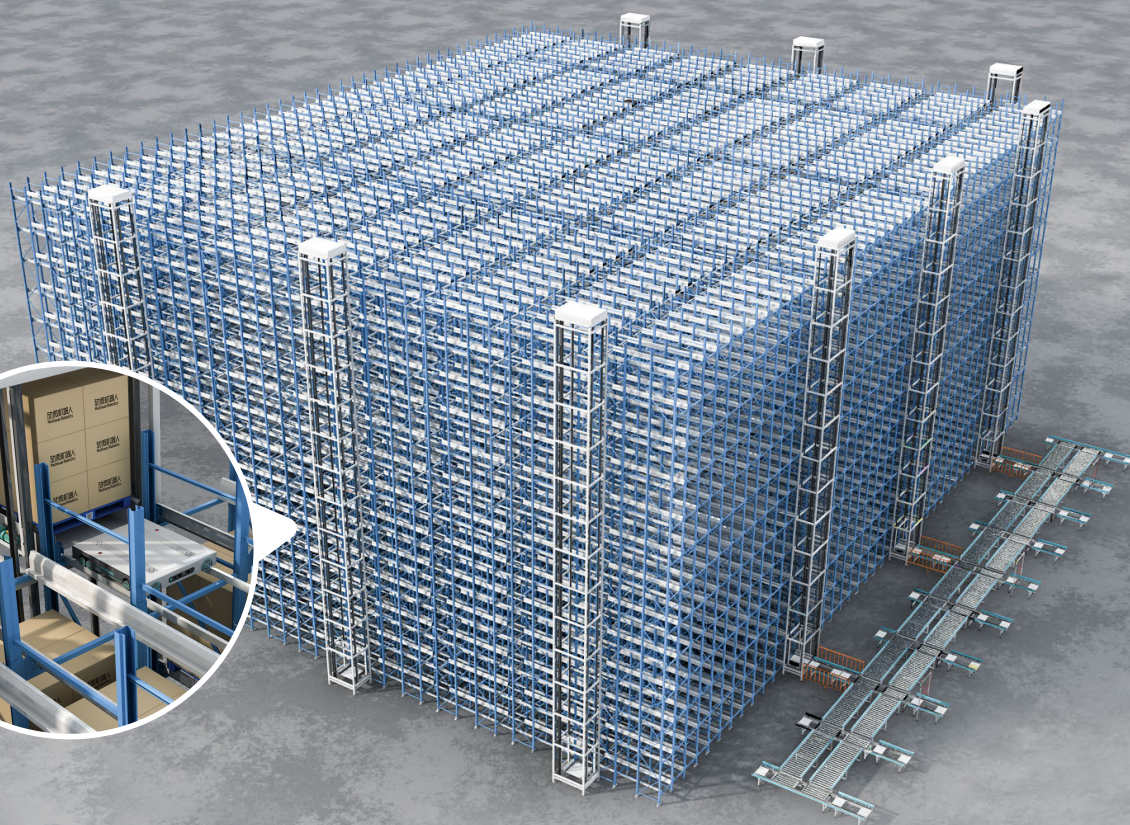
仓位自由组合



自动充电



尺寸测量



密集存储立体仓库

使用场景

- 智能工厂车间线边库
- 物流转运中心仓
- 智能密集成品库 / 半成品库 / 原料库
- 无人化黑灯仓库
- 易碎品库 / 防爆仓库 / 无尘仓库

行业应用

劦微机器人会根据您的需求和目标提供定制化解决方案。



汽车行业



食品行业



医药行业



新能源行业



家电行业



建材行业



印刷行业



电商行业



智能工厂



三方物流



3C



服装行业



机械加工



冷链行业



公司地址

深圳市光明区光明街道璟霖大厦18层



服务热线

0755 -29985090

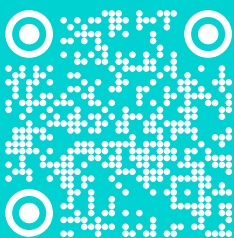
400 -8765 - 081

电子邮件

marketing@mw-robot.com

官网

www.mw-robot.com



扫码了解更多